

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

«Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.2832.20

Дата регистрации « 08 »	июня	2020 г.
Действительно до « 08 »	июня	2021 г.
Продлено до « »		г.
Продлено до « »		г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Пленка поливинилхлоридная (PVC FILM) торговой марки «MSD».

2. Назначение

Для устройства натяжных потолков в помещениях жилых, общественных и
производственных зданий и сооружений.

3. Изготовитель

Zhejiang MSD NEW MATERIAL Co., LTD,
HONGQI ROAD IN HAINING WARP KNITTING INDUSTRIAL PARK,
HAXING, ZHEJIANG, CHINA.

4. Заявитель

Частное предприятие «ГиМ плюс», Республика Беларусь, 222611, Минская
обл., Несвижский р-н, г.п. Городея, ул. Белорусская, 15, комн. 2.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0494) от 31.05.2019 № 13(2)-254/19.

6. Техническое свидетельство действует на

остаток партии 13 600 м² согласно контракту от 08.09.2015 № 3.

7. Особые отметки

Пример маркировки: PVC Film, Surface (внешняя сторона) – Gloss, color (цвет) – белый 303, width (ширина) - 3,20m, length (обмотка) – 100m, наименование производителя и адрес производства - Zhejiang MSD NEW MATERIAL Co., LTD, HONGQI ROAD 11, HAINING WARP KNITTING INDUSTRIAL PARK, JIAXING, ZHEJIANG, CHINA, штрих-код.

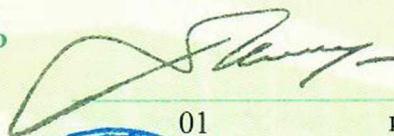
Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



Д.А. Ковширко

01 июня 2020 г.

№ 0014217



Частное предприятие ГИМ плюс
Копирование запрещено

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.2832.20

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

пленки поливинилхлоридной (PVC FILM) торговой марки «MSD» матовой и глянцевой белой 303 производства Zhejiang MSD NEW MATERIAL Co., LTD, Китай, для устройства натяжных потолков в помещениях жилых, общественных и производственных зданий и сооружений.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Пленка ПВХ матовая белая 303 тип «PVC Film»			
1.	Дефекты внешнего вида лицевой поверхности.	ГОСТ 24944	На лицевой поверхности пленки посторонние включения, раковины, складки, полосы, сквозные отверстия и разрывы отсутствуют.
2.	Толщина пленки, мм	ГОСТ 24944	0,16
3.	Масса 1 м ² , кг	ГОСТ 11529	0,18
4.	Прямолинейность кромок, отклонение от прямолинейности кромок, мм/м	ГОСТ 24944	0,3
5.	Разрушающее напряжение при растяжении, МПа: - в продольном направлении; - в поперечном направлении	ГОСТ 24944 ГОСТ 14236	17,5 14,7
6.	Относительное удлинение при разрыве в продольном направлении, %		258
7.	Сопротивление раздиру, Н/мм:	ГОСТ 262	0,18

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
8.	Изменение линейных размеров, %: - в продольном направлении; - в поперечном направлении	ГОСТ 24944 ГОСТ 11529	- 2,2 0,1
9.	Водопроницаемость, метод Кошеля	ГОСТ 22944 (температура воды при испытаниях – 22 °С, высота уровня воды до дна Кошеля в его центре – 100 мм, время нахождения элементарной пробы под водой – 24 ч)	Ни одна из элементарных проб не намокла.
Пленка ПВХ глянцевая белая 303 тип «PVC Film»			
10.	Толщина пленки, мм	ГОСТ 24944	0,15
11.	Относительное удлинение при разрыве в продольном направлении, %	ГОСТ 24944 ГОСТ 14276	309
12. *	Группа по горючести	ГОСТ 30244 метод 2	Г4
13. *	Группа по воспламеняемости	ГОСТ 30402	В3
14. *	Группа по дымообразующей способности	ГОСТ 12.1.044	Д3
15. *	Группа по токсичности продуктов горения	ГОСТ 12.1.044	Т4

*пожарно-технические показатели (п.п. 12 ÷ 15) приведены на основании письма Частного предприятия «ГМ Плюс» от 01.04.2020 б/н.

Руководитель уполномоченного органа

Д.А. Ковширко



№ 0035418

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.2832.20

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на пленку поливинилхлоридную (PVC FILM) торговой марки «MSD» далее – пленка ПВХ) производства Zhejiang MSD NEW MATERIAL Co., LTD, Китай, для устройства натяжных потолков в помещениях жилых, общественных и производственных зданий и сооружений.

2. Применение плёнки поливинилхлоридной на путях эвакуации, в помещениях и зданиях, в том числе к которым предъявляются специальные требования пожарной безопасности, следует осуществлять с учетом результатов испытаний и требований ТКП 45-2.02-315-2018.

3. Для чистки пленки ПВХ допускается применять моющие растворы, не содержащие хлора и других агрессивных компонентов.

4. Для установки натяжного потолка применяется алюминиевый профиль, который крепится к стене анкерами по периметру помещения на требуемой высоте (у потолка). В помещениях площадью более 50 м² рекомендуется использовать дополнительные ребра жесткости, исключающие провисание потолка. С помощью тепловой пушки воздух в помещении нагревается до температуры при которой пленка ПВХ становится эластичной. Пленку ПВХ с приваренной по периметру гибкой пластиной (гарпуном), прогретую тепловыми пушками, заправляют в профиль при помощи специальных лопаток (шпателей). При остывании пленка ПВХ натягивается между креплениями, образуя ровную поверхность. После монтажа в местах установки светильников, люстр, вентиляционных решёток и др. элементов приклеиваются специальные защитные кольца, которые предохраняют пленку ПВХ от разрушения и защищают ее от перегрева. По периметру стены на лицевую поверхность приклеивают специальную декоративную ленту.

5. Монтаж натяжных потолков рекомендуется осуществлять при температурном режиме внутри помещения от 15 °С до 25 °С. Пленка ПВХ перед вскрытием упаковки и применением ее после хранения, либо транспортирования при минусовых температурах, должна быть выдержана при температуре не ниже 18 °С в течение суток. Поверхность стены в местах крепления профилей должна быть прямолинейной, а основание прочным.

6. Пленка ПВХ поставляется в рулонах шириной от 1,5 м до 5,00 м, упакованной в полиэтиленовую пленку. Пленка ПВХ предварительно складывается в два слоя лицевой стороной друг к другу и сворачивается на картонные сердечники в рулон.

7. На рулон наклеена бумажная этикетка белого цвета, содержащая следующую информацию: PVC Film, Surface (внешняя сторона) – Gloss color (цвет), width (ширина), length (обмотка), наименование производителя и адрес производства - Zhejiang MSD NEW MATERIAL Co., LTD, HONGQI ROAD 11, HAINING WARP KNITTING INDUSTRIAL PARK, JIAXING, ZHEJIANG, CHINA, штрих-код.

8. Проектирование, производство и приемку работ по устройству натяжных потолков с использованием пленки поливинилхлоридной следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и указаний предприятия - изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемой продукции.

9. Транспортирование пленки ПВХ осуществляют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением упакованных рулонов от атмосферных осадков. При погрузке, выгрузке, транспортировании и хранении должны быть приняты меры, обеспечивающие предохранение пленки ПВХ от механических повреждений.

10. Хранить пленку ПВХ следует в сухих помещениях вдали от нагревательных приборов, предохранять от воздействия агрессивных сред и прямых солнечных лучей.

11. Ответственность за соответствие поставляемой пленки ПВХ настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа

Д.А. Ковширко



№ 0035417